

Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - art. 14 lett f) d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto **Alberto Geri** in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione di Ricerca sul Sistema Energetico - RSE S.p.A., consapevole delle conseguenze derivanti dalle dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000

Dichiara di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
Natura del diritto ^(a)	Tipologia (fabbricato / terreno)	Quota di titolarità %	di	Italia/Estero
Proprietario	Fabbricato	100%		Italia
Proprietario	Fabbricato	100%		Italia
Uso abitazione	Fabbricato	50%		Italia

^(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia ^(b)	CV fiscali	Anno di immatricolazione
SUZUKI Vitara 1.6 VVT 4WD All Grip V-Top	120	2015

^(b) Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società	Tipologia (quote/azioni)	n. di azioni	n. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D. Lgs. 196/2003 e s.m.i che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D. Lgs. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale di RSE S.p.A.

Allego copia della dichiarazione dei soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2021.

Roma, 18-11-2022

Firma
Prof. Alberto Geri